

Аппараты точечной сварки MULTISPOT MI-100control T MTC-6000

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, МТС-6000

3 x 400 В СТАНДАРТ CE, трансформаторными щипцами, С-держатель 160 LC/WS, вкл. комплект электродов, источник питания (передвижной), держатель щипцов

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

APPROVALS: Ford, Renault

MPN: 520479

Применение: Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP.

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегуливкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки."

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи X или C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте."

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT "Т" - Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента
- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (МТС-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- вид клещей X: МТХ-4900 с парой электрододержателей МХ 01/190
- вид клещей С: МТС-6000 с С- кронштейном 160
- цангодержатель

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000

ХАРАКТЕРИСТИКИ				
ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	30кВА	30кВА	30кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	14кА	14кА	14кА	14кА
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	16В	--	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	600даН	--	--	--

МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°С	--	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м	5м	5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,7кг	--	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В 50 - 60 Гц	--	--	--
ФАЗЫ	3	--	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА	--	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 х 6мм ²	--	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--	--
ВЕС	85кг	--	--	--



Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, MTC-6000

3 x 230 В СТАНДАРТ CE, трансформаторными щипцами, С-держатель 160 LC/WS, вкл. комплект электродов, источник питания (передвижной), держатель щипцов

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

APPROVALS: Maybach, Mercedes-Benz, Smart

MPN: 520478

Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегуливкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки."

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.”

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT “Т”- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента
- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (МТС-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- подвижной блок питания

- вид клещей С: МТС-6000 с С- кронштейном 160
- цангодержатель
- Линейный балансир

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	30кВА	30кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	14kA	14kA	14kA
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	16В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	600даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°С	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м	5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,7кг	--	--

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	230 В 50 - 60 Гц	--	--
ФАЗЫ	3	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	63А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм ²	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	85кг	--	--



Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, MTC-6000

3 x 400 В СЕ, трансформаторными щипцами, С-держатель 160 LC/WS, вкл. комплект электродов, источник питания (передвижной), держатель щипцов, теплообменник (Mercedes)

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

APPROVALS: Maybach, Mercedes-Benz, Smart

MPN: 520476

Применение: Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегулировкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки."

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические

функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте."

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT "Т"- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента
- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (MTC-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- вид клещей C: MTC-6000 с C- кронштейном 160
- цангодержатель
- Линейный балансир

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	30кВА	30кВА	30кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	14kA	14kA	14kA	14kA
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	16В	--	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	600даН	--	--	--

МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°С	--	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м	5м	5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,7кг	--	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В 50 - 60 Гц	--	--	--
ФАЗЫ	3	--	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА	--	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 х 6мм ²	--	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--	--
ВЕС	85кг	--	--	--



Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, МТС-6000

3 x 400 В СТАНДАРТ СЕ, трансформаторными щипцами, источник питания (передвижной), держатель щипцов

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

MPN: VAS 821201

Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегулировкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки."

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества

автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи X или C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте."

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT "Т" - Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента
- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (MTC-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- цангодержатель

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT MI-100CONTROL T, МТС-6000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	30кВА
ТОК СВАРКИ	14кА
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	16В
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	600даН
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°С
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,7кг
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В 50 - 60 Гц
ФАЗЫ	3
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм ²
ШИРИНА	650мм

ГЛУБИНА	645mm
ВЫСОТА	925mm
ВЕС	85кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:			
Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	