

MULTISPOT MI-100control T MTX-4900

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	



Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, MTX-4900

3 x 400 В СТАНДАРТ CE, трансформаторными щипцами, пара держателей электродов MX 01/190, источник питания (передвижной), держатель щипцов

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

APPROVALS: Buick, Cadillac, Chevrolet, General Motors, GMC, Holden, Honda, Hummer, Opel, Vauxhall

MPN: 520472

Применение: Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегулировкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки.”

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические

функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи X или C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте."

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT "Т" - Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента
- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (МТС-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- вид клещей X: МТХ-4900 с парой электрододержателей МХ 01/190
- вид клещей С: МТС-6000 с С- кронштейном 160
- цангодержатель

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	30кВА	30кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	14кА	14кА	14кА
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	16В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	500даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м	5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В 50 - 60 Гц	--	--
ФАЗЫ	3	--	--

ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм ²	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	85кг	--	--

Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control T, MTX-4900

3 x 230 V

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

APPROVALS: Honda

MPN: 520474

Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Уникальное полностью автоматизированное сварочное устройство.

Автоматика пускового тока.

Мониторинг процесса сварки с автоматической подрегулировкой.

Автоматика усилия при сварки.

Автоматическое управление длительности сварки.”

Интеллектуальная техника автоматического управления поддерживает надёжность технологического процесса. Таким образом возможно воспроизведение сварочных швов сопоставимого качества автомобилестроителей при изготовлении нового автотранспорта. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех значительных сварочных данных. Анализ и статистические функции как опции программного обеспечения.

Система MULTISPOT способствует долгосрочной поддержке надёжности технологического процесса автосервисных мастерских.

Простая замена инструмента (сварочные клещи X или C); новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.”

Эффективность ремонтных сварочных работ благодаря упрощённой системы управления MULTISPOT, следовательно эффективная работа и освоение в короткий период времени. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития (опция программного обеспечения).

Характеристики:

- MULTISPOT “T”- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента

- Высокая мощность сварки до макс. 14000А при предохранителе электросети в 32А.
- Высокое усилие сжатия: 600даН при 8 бар (МТС-6000)
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка параметров сварки, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Автоматическое определение и компенсация мешающих факторов, таких как клей, катафоретическая лакировка, загрязнений или допусков деталей
- Совершенно простая система управления и тем самым лёгкое усвоение программы.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ и программ автомобилестроителей.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное программное обеспечение для документации и анализа сохранённых сварочных данных.
- Сварочные клещи с кабелем длиной в 5 метров увеличивают рабочий диапазон.
- Соответствует BGV B11 и директиве Европейского союза (2004/40/EC)

Комплект поставки:

- MI-100-3control T 208-240V CSA
- Zangenhalter
- Trafozange MTX-4900 230 V

Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900

ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000

ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTX-4900

ИНВЕРТОРНЫЙ
АППАРАТ ДЛЯ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
MULTISPOT
MI-100CONTROL T,
MTC-6000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ

водяной

--

--

--

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ
МАШИНЫ ПРИ 50% ED

30кВА

30кВА

30кВА

30кВА

ТОК СВАРКИ

14кА

14кА

14кА

14кА

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

16В

--

--

--

КЛАСС ЗАЩИТЫ

2IP

--

--

--

ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ
ЭЛЕКТРОДА

500даН

--

--

--

МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	5м	5м	5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	9,8кг	--	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	230 В 50 - 60 Гц	--	--	--
ФАЗЫ	3	--	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	63А, медленное	--	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	21кВА	--	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм ²	--	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--	--
ВЕС	85кг	--	--	--

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	