

# MULTISPOT MI-100control MC-5000

## Технические характеристики

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 400 В СТАНДАРТ CE, кабельными клещами, сварочным пистолетом, линейным балансиром, инструментом для извлечения, распределительной коробкой

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** Buick, Cadillac, Chevrolet, General Motors, GMC, Holden, Hummer, Lexus, Opel,

Toyota, Vauxhall

**MPN:** 515990

## Описание

**Применение:**

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказу. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные

задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- блок охлаждения
- линейный стабилизатор
- сварочный пистолет с воздушным охлаждением и инструментом для извлечения контактов.
- оснащённая распределительная коробка.
- держатель кабеля
- Аппарат для точечной сварки для профессионального применения в авторемонтных мастерских.

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MX-4900**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,**  
**MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ <b>50% ED</b>	<b>60кВА</b>	<b>60кВА</b>	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	12кА	<b>14кА</b>
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В   50 - 60 Гц	--	--
ФАЗЫ	3	--	--

ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	100кг	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 230 В СТАНДАРТ CE, кабельными клещами, сварочным пистолетом, линейным балансиrom, инструментом для извлечения, распределительной коробкой

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** Buick, Cadillac, Chevrolet, General Motors, GMC, Holden, Hummer, Opel, Vauxhall

**MPN:** 515995

**Применение:** Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

## Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

## Комплект поставки:

- подвижной блок питания
- блок охлаждения
- линейный стабилизатор
- сварочный пистолет с воздушным охлаждением и инструментом для извлечения контактов.
- оснащённая распределительная коробка.
- держатель кабеля
- Аппарат для точечной сварки для профессионального применения в авторемонтных мастерских.

## Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ  
ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
MULTISPOT MI-100CONTROL,

**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ  
ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
MULTISPOT MI-100CONTROL T,

**MTC-6000**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	ВОДЯНОЙ	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	60кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	14кА
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21P	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	5м
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	230 В   50 - 60 Гц	--
ФАЗЫ	3	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--
ШИРИНА	650мм	--
ГЛУБИНА	645мм	--
ВЫСОТА	925мм	--
ВЕС	100кг	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 480 В СТАНДАРТ CE, сварочным пистолетом, линейным балансиром, инструментом для извлечения, распределительной коробкой, кабельными клещами

КАТЕГОРИЯ: Сопротивление точечной сварки

MPN: 520437

## Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как бор, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Производственная безопасность благодаря технологии интеллектуального управления для выполнения типовых точечных швов максимально надежными и защищенными от технологических процессов.

Простой и интуитивный пользовательский интерфейс. Зависящая от заказа регистрация всех важных данных сварки. Функции анализа и статистики, реализованные с помощью специального программного обеспечения ПК (дополнительная опция).

Рентабельность инвестиций благодаря модульной «системе MULTISPOT», долгосрочная окупаемость капиталовложений в мастерскую. В будущем можно будет использовать имеющиеся инструменты; новые сварочные задачи изготовителей могут быть решены за счет простого обновления программного обеспечения с карты памяти.

Эффективная ремонтная сварка: Интуитивный принцип работы, обеспечивающий эффективную деятельность мастерской. Для менеджера по обслуживанию предусмотрены интегрированные возможности анализа, позволяющие вести непрерывный контроль эффективности и производить дальнейшие разработки.

#### Функции:

- Центральное подключение и распознавание инструментов MULTISPOT.
- Модульная конструкция, поддерживаемая в актуальном состоянии за счет возможности модернизации.
- Превосходные результаты сварки при измерении импеданса.
- Автоматическая перенастройка силы тока, благодаря чему сохраняется одинаковое качество с первого и до последнего точечного шва.
- Отсутствие ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клеев, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные программы сварки для Opel/GME с исчерпывающей документацией.
- Можно сохранять собственные программы сварки.
- Обновление программного обеспечения для новых автомобилей.
- Подтверждение качества благодаря хранению важных данных сварки и заказов.
- Специальное программное обеспечение ПК для считывания (дополнительная опция).

#### Комплект поставки:

- Источник питания (передвижной)
- Охлаждающее устройство
- Линейный балансир
- Сварочный пистолет с воздушным охлаждением (вкл. инструмент для извлечения)
- Распределительная коробка, оборудованная
- Кабельный держатель

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MX-4900**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,**  
**MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	60кВА	60кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	12кА	<b>14кА</b>
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	480 V   50 - 60 Hz	--	--
ФАЗЫ	3	--	--

ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	100кг	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3×400 В, стандарт CE, с теплообменник MI-100-Э и Аксессуары Пакет

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** BMW, Mini, Rolls Royce

**MPN:** 81420421270

## Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система “MULTISPOT” повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- MI-100-3control 400 V
- Теплообменник MI-100-3
- Распределительная коробка
- Пистолет для точечной сварки с инструментом для извлечения
- Балансировщик
- Клещи для точечной сварки MC-5000 WS
- С-образный рычаг 410/250 LC/WS
- Набор электродов для С-образного рычага 160 LC
- С-держатель 160 LC/WS
- Рихтующий молоток

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,  
MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ

водяной

--

--

--

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ  
МАШИНЫ ПРИ 50% ED

60кВА

60кВА

60кВА

30кВА

ТОК СВАРКИ

12кА

12кА

12кА

**14кА**

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

23В

--

--

--

КЛАСС ЗАЩИТЫ

21IP

--

--

--

ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ  
ЭЛЕКТРОДА

450даН

--

--

--

МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В   50 - 60 Гц	--	--	--
ФАЗЫ	3	--	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--	--
ВЕС	100кг	--	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3×230 В, стандарт CE, с теплообменник MI-100-3 и Аксессуары Пакет

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** BMW, Mini, Rolls Royce

**MPN:** 81420421990

## Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- mit MC-5000
- Schweißpistole
- Linear-Balancer
- Ausziehwerkzeug
- Servicebox
- Wärmetauscher
- Servicebox
- Punktpistole mit Ausziehwerkzeug
- Punktzange MC-5000 WS
- C-Arm 410/250 LC/WS
- Elektrodensatz für C-Arm 160 LC
- C-Arm 160 LC/WS
- Schnellausbeulhammer

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**МС-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**МС-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,**  
**МТС-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	60кВА	60кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	12кА	<b>14кА</b>
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	230 В   50 - 60 Гц	--	--

ФАЗЫ	3	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	100кг	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 208 – 240V, CSA, с теплообменник MI-100-3 и Аксессуары Пакет

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** BMW, Mini, Rolls Royce

**MPN:** 81420421991

## Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- mit MC-5000
- Schweißpistole
- Linear-Balancer
- Ausziehwerkzeug
- Servicebox
- Wärmetauscher
- Servicebox
- Punktpistole mit Ausziehwerkzeug
- Punktzange MC-5000 WS
- C-Arm 410/250 LC/WS
- Elektrodensatz für C-Arm 160 LC
- C-Arm 160 LC/WS
- Schnellausbeulhammer

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,**  
**MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	60кВА	60кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	12кА	<b>14кА</b>
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21IP	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	208 - 240 V   50 - 60 Hz	--	--

ФАЗЫ	3	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	100кг	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 480 V CE, с теплообменник MI-100-3 и Аксессуары Пакет

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** BMW, Mini, Rolls Royce

**MPN:** 81420421992

**Применение:** Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- mit MC-5000
- Schweißpistole
- Linear-Balancer
- Ausziehwerkzeug
- Servicebox
- Wärmetauscher
- Servicebox
- Punktpistole mit Ausziehwerkzeug
- Punktzange MC-5000 WS
- C-Arm 410/250 LC/WS
- Elektrodensatz für C-Arm 160 LC
- C-Arm 160 LC/WS
- Schnellausbeulhammer

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL,**  
**MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРК  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,**  
**MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ	водяной	--	--
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ МАШИНЫ ПРИ 50% ED	60кВА	60кВА	30кВА
ТОК СВАРКИ	12кА	12кА	<b>14кА</b>
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА	23В	--	--
КЛАСС ЗАЩИТЫ	21P	--	--
ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА	450даН	--	--
МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	480 V   50 - 60 Hz	--	--
ФАЗЫ	3	--	--

ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--
ВЕС	100кг	--	--



# Инверторный аппарат для точечной сварки MULTISPOT MI-100control, MC-5000

3 x 400 V, с теплообменник MI-100-3 и Аксессуары Пакет

**КАТЕГОРИЯ:** Сопротивление точечной сварки

**APPROVALS:** BMW, Mini, Rolls Royce

**MPN:** 81420421271

## Описание

Применение:

Точечная сварка структурных повреждений кузова, главным образом рассчитанная на такую высокопрочную сталь, как Boron, USIBOR, TWIP, TRIP, XIP

Интеллектуальная техника автоматического управления способствует воспроизведению в производственном процессе точных сварочных швов. Несложная система интуитивного управления. Протоколирование всех важных сварочных данных согласно заказа. Специальное программное обеспечение с функцией анализа и статистики (альтернативно).

Модульная система "MULTISPOT" повышает долгосрочную инвестиционную безопасность авторемонтной мастерской. Имеющиеся инструменты могут быть использованы и в дальнейшем; новые сварочные задания автопроизводителей могут быть легко реализованы с помощью обновления программного обеспечения на чип-карте.

Эффективность ремонтных сварочных работ: система интуитивного управления, за счёт чего эффективная работа в ремонтной мастерской. Включённая возможность анализа сварочных работ для постоянного контроля эффективности и дальнейшего развития.

#### Характеристики:

- MULTISPOT- Центральное подключение и автоматическая идентификация инструмента.
- Модульное исполнение, возможность обновления согласно новым требованиям.
- Отличные сварочные результаты за счёт измерения импеданса.
- Автоматическая регулировка тока, таким образом сохранение качества от первой до последней сварочной точки.
- Без ухудшения характеристик при использовании грунтовок, клея, антикоррозионного лака и т.д.
- Предварительная настройка параметров сварки.
- Официальные сварочные программы от OPEL/ GME с обширной документацией.
- Возможность сохранения собственных сварочных программ.
- Обновление программного обеспечения для новых моделей и марок автомобилей.
- Контроль качества за счет хранения важных данных относительно сварки и заказов
- Специальное считывающее программное обеспечение (альтернативно).

#### Комплект поставки:

- mit MC-5000
- Servicebox
- Wärmetauscher
- Servicebox
- Punkt pistole mit Ausziehwerkzeug
- Punktzange MC-5000 WS
- C-Arm 410/250 LC/WS
- Elektrodensatz für C-Arm 160 LC
- C-Arm 160 LC/WS
- Schnellausbeulhammer

# Технические характеристики



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL, MC-5000**



ИНВЕРТОРНЫЙ  
АППАРАТ ДЛЯ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ  
**MULTISPOT**  
**MI-100CONTROL T,  
MTC-6000**

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ

водяной

--

--

--

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ  
МАШИНЫ ПРИ 50% ED

60кВА

60кВА

60кВА

30кВА

ТОК СВАРКИ

12кА

12кА

12кА

**14кА**

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

23В

--

--

--

КЛАСС ЗАЩИТЫ

21IP

--

--

--

ПОВЕРХНОСТНОЕ ДАВЛЕНИЕ  
ЭЛЕКТРОДА

450даН

--

--

--

МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	40°C	--	--	--
ДЛИНА КАБЕЛЯ	2,5м	2,5м	2,5м	<b>5м</b>
МАССА ПЛОСКОГУБЦЕВ (С КАБЕЛЕМ)	5,8кг	--	--	--
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	400 В   50 - 60 Гц	--	--	--
ФАЗЫ	3	--	--	--
ЗАЩИТНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	32А, медленное	--	--	--
ПОДКЛЮЧАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	42кВА	--	--	--
ПОДАЮЩИЙ ПОДВОД	4 x 6мм <sup>2</sup>	--	--	--
ШИРИНА	650мм	--	--	--
ГЛУБИНА	645мм	--	--	--
ВЫСОТА	925мм	--	--	--
ВЕС	100кг	--	--	--

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	